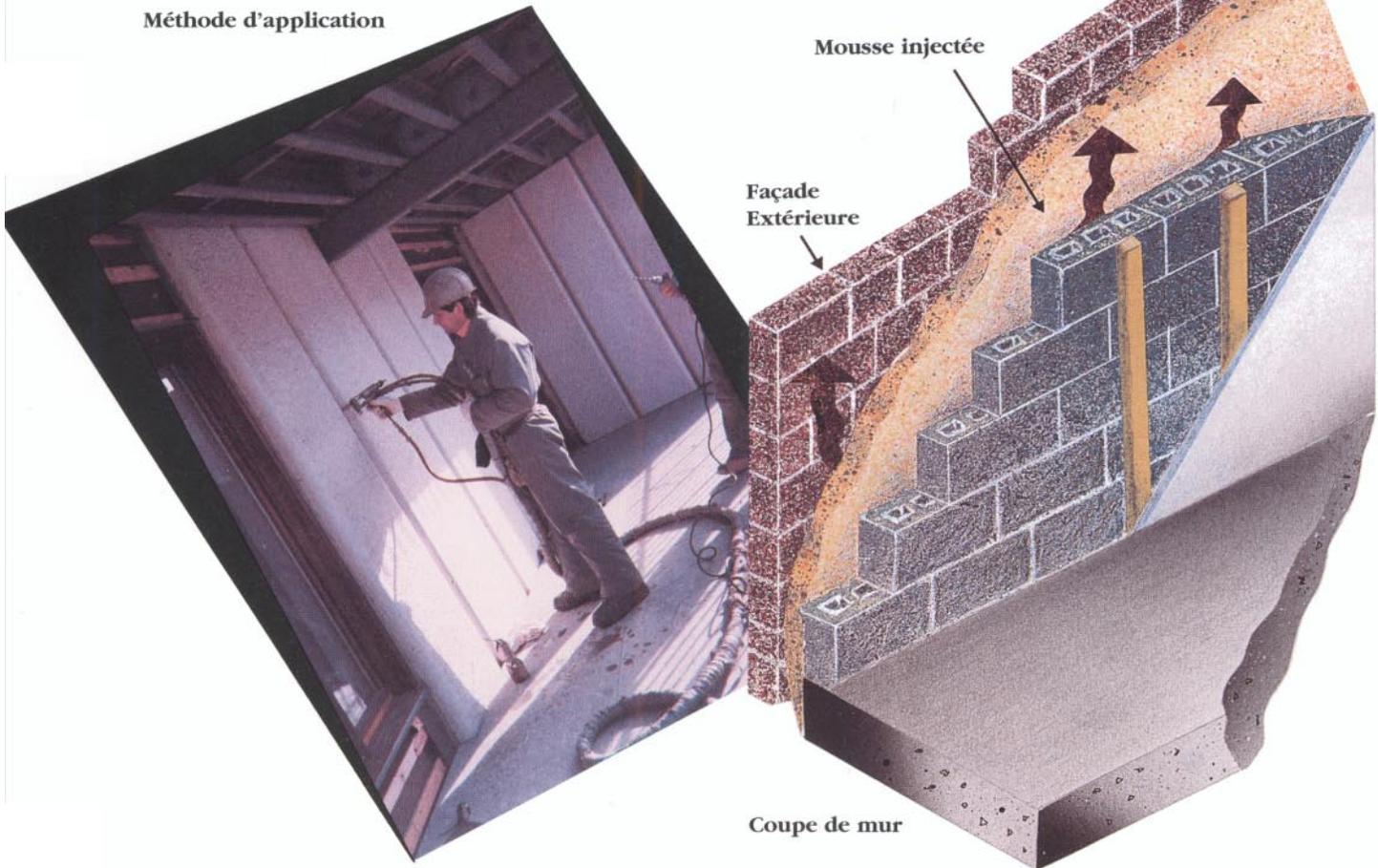


Polyuréthane injecté

CORRECTION DE L'ENVELOPPE THERMIQUE

- Aujourd'hui pour tous les intervenants (concepteurs, promoteurs, constructeurs) du processus de construction, le défi d'accroître l'efficacité énergétique du bâtiment est d'une importance primordiale. En effet, le manque d'étanchéité à l'air et de résistance thermique de l'enveloppe d'une bâtisse (spécialement aux niveaux des murs) causent de sérieux problèmes d'inconfort et entraînent des coûts énergétiques excessifs. Le système de mousse de polyuréthane injecté (coulé) sur place, constitue la meilleure solution pour réisoler et rendre plus étanche la majorité des bâtiments existants.
- La mousse en coulée demeure une technologie utilisée dans l'industrie de la construction commerciale, industrielle et résidentielle depuis déjà plus de 30 ans.
- L'expansion du marché pour l'utilisation de la mousse d'uréthane injectée repose sur plusieurs traits caractéristiques spécifiques qui génèrent des avantages bien précis lors de travaux de correction d'enveloppes thermiques.

Méthode d'application



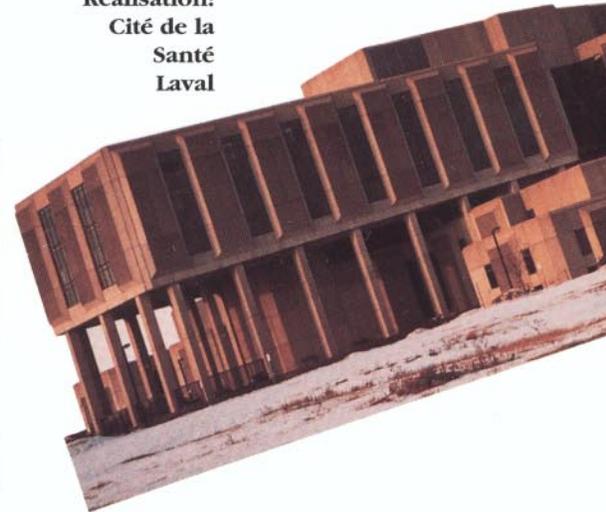
- La grande fluidité d'écoulement du produit lui assure une excellente propagation, quant à l'épaisseur et à la superficie, pour des endroits difficiles d'accès ou de différentes configurations, (contours des ouvertures, poutres de rives, joints de construction, etc.).
- Ses performances d'adhésion et de rétention aux parois d'une cavité murale (métal, bois, brique, gyproc, etc.) procurent des propriétés structurales supplémentaires non négligeables à la bâtisse.

- La mousse injectée possède une excellente stabilité dimensionnelle lors de grandes différentielles de température (ne s'écrase, ne se tasse, ni ne s'émiette).
- L'isolant de polyuréthane (densité 2 lbs) possède également une résistance à la compression (structure polymérique et physique) lui donnant la capacité de résister aux contraintes mécaniques et physiques extérieures.

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DE LA MOUSSE DE POLYURÉTHANE RIGIDE

	MÉTRIQUE	IMPÉRIAL
Résistance thermique	1.06 - 1.23 $\frac{m^2 \cdot ^\circ C}{W}$	6 - 7 hr $\frac{ft^2 \cdot ^\circ F}{Btu \cdot po}$
% Cellules fermées	> 92	> 92
Résistance à la compression	138 - 207 kPa	20 - 30 psi
Température de service	- 60°C à + 82°C	- 76°F à + 180°F
Perméabilité	114 - 143 ng/Pa.s.m ²	2.0 - 2.5 perm-po

Réalisation:
Cité de la
Santé
Laval

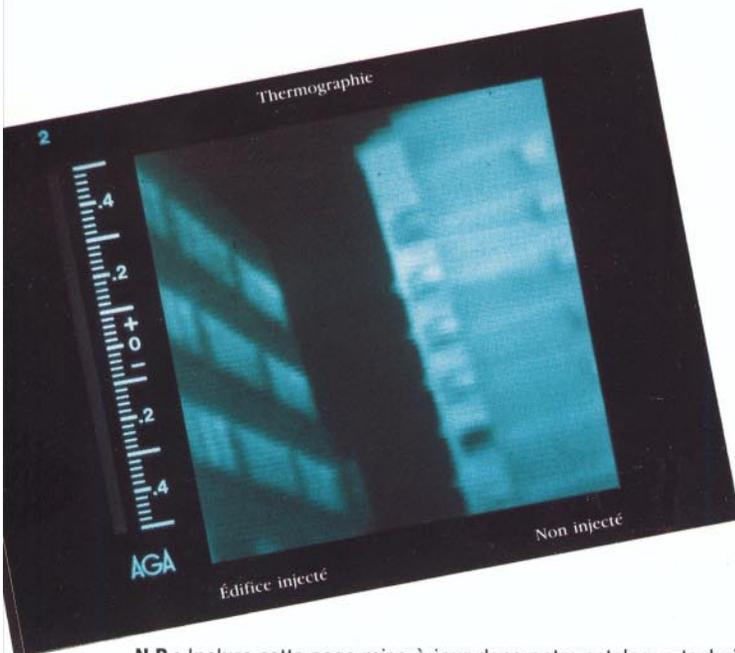


- Le procédé d'application se réalise soit par l'intérieur ou l'extérieur sans modifier l'apparence originale des murs. Son efficacité isolante se trouve d'autant plus performante grâce au caractère monolithique de l'isolant (sans joint).

Thermographie:

Il est recommandé d'effectuer une inspection thermographique de l'enveloppe du bâtiment à la fin des travaux. Cette technique permet d'en vérifier la qualité (étanchéité, uniformité de l'enveloppe, rendement).

Photo extérieure des édifices



N.B.: Inclure cette page mise-à-jour dans notre catalogue technique français intitulé «Mousses Rigides de polyuréthane - Spécification technique» «Procédés et procédures d'application».

Sur demande expresse de l'architecte, un service de contrôle de qualité sous forme de visite de chantier peut être effectué par «**DEMILEC**». Pour tout architecte désirant obtenir des informations additionnels à ce sujet ou avoir copie de nos catalogues techniques sur nos systèmes de mousses d'uréthane rigide fabriqués au Québec, s'adresser à un de nos représentants:



870 Curé Boivin, Boisbriand, QC J7G 2A7, Tél.:(514) 437-0123, Fax: (514) 437-2338
Inernet: <http://www.demilec.com>
E-mail: demilec@sympatico.ca