

FICHE TECHNIQUE

HiBAR

Isolant ignifuge appliqué par projection

DESCRIPTION GÉNÉRALE

HiBAR est une fibre minérale pré mélangée en usine avec un agent liant à base de ciment.

HiBAR est appliqué par projection au moyen d'un système de tuyaux pneumatiques et est employé comme barrière thermique dans les bâtiments d'acier pré usinés, dans les toitures de profilés métalliques ondulés, sous les dalles de béton et dans les murs composites de maçonnerie ou à revêtement de profilés métalliques.

TESTS ET PROCÉDÉS

Classification du risque d'incendie (CAN/ULC-S102, ASTM E84)

Propagation de la flamme :	0
Apport de carburant :	0
Production de fumée :	0

Résistance thermique (ASTM C518-76)

RSI 0,0261/mm (R-3,76 po)

Combustibilité (CAN/ULC4-S114)

Incombustible

Propriétés ignifuges sur armature marine

Cote A-60 de la Garde côtière

Érosion par l'air (ASTM E859-82)

Moins de 0,144 mg/m²

Absorption acoustique (ASTM C423)

Support solide couvert de 1 ½ po de HiBAR

Fréquence (Hz)	Absorption
125	0,42
250	0,60
500	0,94
1000	1,08
2000	1,03
4000	1,03
NRC	0,91

Pouvoir réfléchissant

Environ 80% de la lumière est réfléchi

FICHE TECHNIQUE

Résistance au feu (CAN/ULC-S101, ASTM E119)

Mur	CAN/ULC Design no W803	(1 et 2 h)
Colonne	CAN/ULC Design no Z804	(1, 2 et 3 h)
Plancher, plafond, poutre	CAN/ULC Design no F820	(1 et 2 h)
Toiture	CAN/ULC Design no R807	(1 h)

Écran thermique pour mousse plastique (CAN/ULC-S124)

<u>Cote</u>	<u>Épaisseur</u>
10 minutes	22 mm
15 minutes	32 mm

Couche d'apprêt requise sur certaines surfaces (consulter votre représentant HiBAR)

Action corrosive

Aucune

Pouvoir adhérent (ASTM E736-80)

Au-delà de 20 fois le poids du matériau sec.

Révisé Octobre 2018